

# VÝZNAM OXIDU SIŘIČITÉHO V PIVU

## SIGNIFICANCE OF SO<sub>2</sub> IN BEER

JOSEF DVOŘÁK<sup>1</sup>, PAVEL DOSTÁLEK<sup>1</sup>, KAREL ŠTĚRBA<sup>1</sup>

PAVEL ČEJKA<sup>2</sup>, VLADIMÍR KELLNER<sup>2</sup>, JIŘÍ ČULÍK<sup>2</sup>, TOMÁŠ HORÁK<sup>2</sup>, MARIE JURKOVÁ<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Ústav kvasné chemie a bioinženýrství, VŠCHT Praha, Technická 5, 166 28 Praha 6 - Dejvice

<sup>2</sup>Pivovarský ústav Praha, VÚPS, a. s., Lípová 15, 120 44 Praha 2, e-mail: cejka@beerresearch.cz

Dvořák, J. – Dostálek, P. – Štěrba K. – Čejka, P. – Kellner, V. – Čulík, J. – Horák, T. – Jurková, M.: Význam oxidu siřičitého v pivu. Kvasny Prum. 52, 2006, č. 11–12, str. 346–348.

Článek se zabývá rolí oxidu siřičitého v pivu, ve kterém působí jako antioxidant, antimikrobiální sloučenina nebo látka maskující starou chuť piva. Jsou popsány jeho formy výskytu v pivu, rozsah běžně se vyskytujících koncentrací, včetně legislativního omezení. Dále je v článku diskutován mechanismus jeho tvorby při kvašení, faktory, které ji ovlivňují, a jeho úbytek během skladování.

Dvořák, J. – Dostálek, P. – Štěrba K. – Čejka, P. – Kellner, V. – Čulík, J. – Horák, T. – Jurková, M.: Significance of sulphur dioxide in beer. Kvasny Prum. 52, 2006, No. 11–12, p. 346–348.

The article describes the role of sulphur dioxide in beer, being active as an antioxidant, an antimicrobial substance or a substance distinguishing stale beer flavour. There have been described its forms of occurrence in beer, concentrations commonly occurring in beer, including legislative restrictions. The article also describes the mechanism of its formation during fermentation as well as the factors influencing the mechanism and its decrease during storage.

Dvořák, J. – Dostálek, P. – Štěrba K. – Čejka, P. – Kellner, V. – Čulík, J. – Horák, T. – Jurková, M.: Die Bedeutung des Schwefeldioxids im Bier. Kvasny Prum. 52, 2006, Nr. 11–12, S. 346–348.

**Klíčová slova:** SO<sub>2</sub>, pivo, antioxidanty

**Keywords:** SO<sub>2</sub>, beer, antioxidants

### 1 ÚVOD

Důležitým předpokladem pro poskytování mnohaměsíčních garancí je senzorická a koloidní stabilita piva. V průběhu skladování piva se postupně zvyšuje jeho barva, tvoří se zákal, klesá jeho senzorická stabilita a vzniká zvětralá chuť. Za příčinu těchto negativních změn se považují oxidační reakce složek piva.

Koloidní a senzorickou stabilitu piva ovlivňují mimo jiné kvasinky metabolismem sírových sloučenin, který vede k produkci oxidu siřičitého.

Oxid siřičitý působí v pivu jako antioxidant. Důležitá je také jeho schopnost vytvářet adukty s karbonylovými sloučeninami, čímž maskuje přítomnost aldehydů.

Celkové množství oxidu siřičitého v pivu může tedy do určité míry ovlivnit jeho chuťovou stálost. Pro určité skupiny obyvatelstva ale může mít ve vyšších koncentracích negativní dopad na zdraví. Je také stanoven limit pro jeho denní příjem. Z těchto důvodů je proto důležité přesné stanovení celkového množství SO<sub>2</sub> v pivu a jiných nápojích a potravinách.

### 2 ÚLOHA OXIDU SIŘIČITÉHO V PIVU

Oxid siřičitý má v pivu tři hlavní role:

#### 2.1 Antioxidant

Oxid siřičitý chrání pivo před negativním vlivem rozpuštěného kyslíku, má schopnost inhibovat aktivní formy kyslíku a reakce volných radikálů, což zajišťuje fyzikálně-chemickou stabilitu piva.

mickou a senzorickou stabilitu piva po dlouhou dobu skladování v rámci poskytování několikaměsíčních garancí.

Reakci siřičitanu s kyslíkem lze schematicky vyjádřit podle rovnice:



Kyslík je za běžných podmínek prakticky nereaktivní látka, ovšem dodáním energie ve formě tepla, světla nebo pomocí chemické reakce může dojít k jeho aktivaci. Vznikají tak formy kyslíku, které jsou velmi reaktivní. Jde především o superoxidový ( $\bullet O_2$ ) a hydroxylový ( $\bullet OH$ ) radikál. Tyto radikály působí jako iniciátory řetězových reakcí.

Kyslík je v základním stavu přítomen jako tripletový ( $^3O_2$ ), který je v krátkodobé rovnováze s energeticky bohatým singletovým kyslíkem ( $^1O_2$ ) [1]. Redukcí těchto stabilních forem vznikají superoxidy (superoxidový anion  $O_2^-$ ) a peroxydy (peroxidový anion  $O_2^{2-}$ ). Peroxydový anion je v kyselém prostředí schozen přecházen na hydroperoxidový anion a následně na peroxid vodíku, který, pokud není odstraněn (např. katalasami), přechází na hydroxylový radikál [2]. Tento radikál se účastní řetězových reakcí, při kterých vznikají nenasycené karbonylové sloučeniny, jako jsou trans-2-nonenal a další látky, které způsobují starou chuť piva.

#### 2.2 Maskování staré chuti piva

Oxid siřičitý vytváří sloučeniny s karbonylovými sloučeninami: aldehydy, ketony (včetně redukujících cukrů a acetaldehydu) za tvorby  $\alpha$ -hydroxysulfonátů. Reakce mezi oxidem siřičitým a karbonylovými sloučeninami je reverzibilní. Vzniklé adukty jsou ne-

Der Artikel befasst sich mit Rolle des Schwefeldioxids im Bier, im welchen als ein Antioxidierungsmittel, eine Antimikrobiellverbindung oder ein Altgeschmack des Bieres verblendender Stoff ausübt. Die verschiedenen Formen des Kohlendioxids im Bier, der Bereich von seinen allgemeinen Konzentrationen einschliessend der gesetzgebenen Beschränkungen wurden angeführt. Weiterhin wurde ein Bildungsmechanismus im Bier im Laufe der Gärung, an die Bildung wirkende Faktoren und Schwefeldioxidabnahme während der Lagerung beschrieben.

Дворжак, Й. – Досталек, П. Штерба, К. – Чейка, П. – Келнер, В. – Чулик, Й. – Горак, Т. – Юркова, М. Значение двуокиси серы в пиве. Kvasny Prum. 52, 2006, Но. 11–12, стр. 346–348.

Статья занимается значением двуокиси серы в пиве. Она здесь действует как противостаритель, антимикробиологическое соединение или вещество прикрывающие старый привкус пива. Характеризуются её формы появления в пиве, область обычновенных концентраций включая законодательные лимиты. Далее обсуждается механизм её образования в процессе брожения, воздействующие факторы и понижение её содержания в течении хранения.

těkavé, což omezuje vliv karbonylových sloučenin na chuť piva.

Sklon tvořit adukty se siřičitanu má nejvíce acetaldehyd, což je patrné z jeho hodnoty rovnovážné konstanty, která je  $1,4 \cdot 10^{-6}$ . Rovnovážná konstanta pro reakci mezi siřičitanu a karbonyly je dána podílem součinu koncentrací oxidu siřičitého a volných karbonylů děleného koncentrací siřičitan-karbonylových aduktů.

Rovnovážná konstanta (K) je přibližně konstantní v rozmezí pH 2–6, tento rozsah zahrnuje všechny druhy piv. Při hodnotách pH pod 2 jsou adukty méně stabilní v důsledku tvorby  $SO_2 \cdot H_2O$ , který nepůsobí jako dostatečný nukleofil. Pro hodnoty pH nad 6 je zvýhodněna disociace aduktů na volné karbonyly [3].

### 2.3 Antimikrobiální aktivita

Při vyšších koncentracích je nedisociovaná forma oxidu siřičitého ( $SO_2 \cdot H_2O$ ) velmi účinný bakteriostat, stejně tak i volný  $HSO_3^-$ . Vázané formy oxidu siřičitého ale bakteriostatické účinky nemají. Antimikrobiální aktivita oxidu siřičitého klesá v pořadí: gramnegativní bakterie > grampozitivní bakterie > plísně > kvasinky [4]. Vzhledem k tomu, že se ve většině piv  $HSO_3^-$  vyskytuje převážně vázaný, je ochrana proti bakteriálnímu znečištění slabá.

### 3 ROZDÍLNÉ FORMY VÝSKYTU OXIDU SIŘIČITÉHO

Ve vodném roztoku se oxid siřičitý vyskytuje v několika odlišných formách v závislosti na pH roztoku ( $SO_2 \cdot H_2O$ ,  $HSO_3^-$ ,  $SO_3^{2-}$ ). Při

nízkých hodnotách pH je  $\text{SO}_2$  slabě vázán na molekulu vody a není přítomen ve volné formě, jak by se očekávalo [3]. Při hodnotách pH obvyklých pro pivo (kolem 4,4) se většina  $\text{SO}_2$  vyskytuje jako  $\text{HSO}_3^-$ . Pro hodnoty pH vyšší než 7 je většina oxidu siřičitého přítomna ve formě  $\text{SO}_3^{2-}$ . Vliv pH na rovnováhu forem  $\text{SO}_2$  je znázorněn na obr. 1.

Termín „volný  $\text{SO}_2$ “ zahrnuje plynný  $\text{SO}_2$ ,  $\text{SO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{HSO}_3^-$ ,  $\text{SO}_3^{2-}$ . Termín „vázaný  $\text{SO}_2$ “ zahrnuje oxid siřičitý vázaný na sloučeniny jako aldehydy, ketony, cukry, přičemž mezi vázaným a volným  $\text{SO}_2$  existuje rovnováha. Termín „celkový  $\text{SO}_2$ “ označuje součet vázaného a volného  $\text{SO}_2$ .

#### 4 KONCENTRACE OXIDU SIŘÍCITÉHO V PIVU A JEJÍ LEGISLATIVNÍ OMEZENÍ

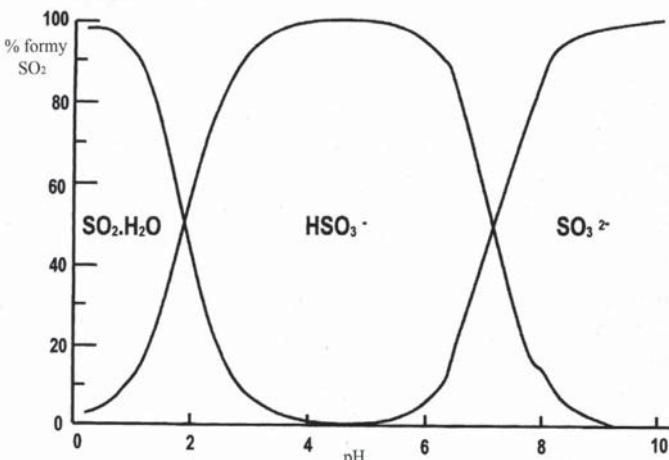
Přípustná koncentrace celkového oxidu siřičitého v pivu je 20 mg/l. Při koncentracích nad 30 mg/l, které se v pivu běžně nevyskytují, se může projevit nepříjemná chuť způsobená tvorbou sulfit-karbonylových sloučenin, inhibujících v průběhu fermentace redukci karbonylů kvasinkami s následným vznikem komponent nepříznivých pro organoleptické vlastnosti piva. Podle direktivy Evropské unie nesmí být koncentrace oxidu siřičitého vyšší než 20 mg/l [6, 28].

Přípustná denní dávka kyseliny siřičité a jejích solí je pro člověka z hlediska zdravotní nezávadnosti podle European Commission's Scientific Committee on Food (SCF) 0,7 mg/kg a den, uvedená přípustná denní dávka je konzumována ve výši pouze 1–10 % [7].

Při normálních koncentracích se  $\text{SO}_2$ , hydrogensiřičitan a siřičitan považují za sloučeniny nezávadné pro potraviny. Existují ale rizikové skupiny obyvatelstva, u nichž může mít negativní dopad na zdraví. Podle odhadů u 5–10 % populace trpí astmatickými symptomy nebo mají predispozice k astmatu může (hydrogen)siričitan vyvolávat nevonné, kontrakce průduškových cest a kožní výraky.

V některých zemích, jako je Velká Británie nebo USA, je povoleno přidávat omezené množství  $\text{SO}_2$  do piva (ve formě anorganické soli) za účelem zlepšení jeho senzorické stability. U nás a ve většině evropských zemí tento způsob úpravy není povolen, a přípustný je pouze  $\text{SO}_2$  vzniklý přirozenou cestou.

Nadměrné množství oxidu siřičitého v pivu může mít negativní efekt na pěnu piva [8, 9].



Obr. 1 Vliv pH na rovnováhu forem  $\text{SO}_2$  ve vodném roztoku [5]

#### 5 PRODUKCE OXIDU SIŘÍCITÉHO V PRŮBĚHU TECHNOLOGICKÉHO PROCESU

Většina  $\text{SO}_2$  nalezeného v pivu vzniká činností kvasnic během kvašení. I když pivovarské suroviny mohou obsahovat poměrně značné množství  $\text{SO}_2$ , který může pocházet například ze síření sladu nebo chmele, během rmutování a hlavně chmelovaru většina přítomného  $\text{SO}_2$  vytéká.

Oxid siřičitý vznikající při hlavním kvašení je (částečně) uvolňován do kvasicí mladin. Pouze velmi malé množství odchází s kvasními plyny. Většina  $\text{SO}_2$  vzniklého při kvašení se objevuje v hotovém pivu [10].

*Saccharomyces cerevisiae* produkuje oxid siřičitý během syntézy aminokyselin obsahujících síru. Zdrojem síry pro kvasničnou buňku jsou anorganické sírany. Sírany jsou přenášeny permeasou do buňky a přeměňovány ATP-sulfurylasou (ATP, EC 2.7.7.4) na adenylsulfát (APS) a dále APS-kinasou na fosfoadenylsulfát (PAPS), který je PAPS reduktasou přeměněn na siřičitan. Účinkem sulfitreduktasy (S-R, EC 1.8.99.1) je siřičitan redukován na sulfid, který je využit k syntéze cysteinu, methioninu a S-adenosylmethioninu (SAM). Poslední z nich transkripčně抑制uje většinu genů, pokud ne všechny, které se podílejí na utilizaci síry [12]. Podrobné schéma biosyntézy sirných aminokyselin je na obr. 2.

Vylučování siřičitanů je způsobeno nerovnováhou mezi produkcí a spotřebou siřičitanů, nebo interakcí s další sloučeninou, neboť metabolismus síry je u kvasinek pod metabolickou a genetickou kontrolou. Akumulace v kvasince pak může vést k úniku volného i vázaného siřičitanu cytoplazmatickou membránou do kvasicí mladin [13].

Předpokladem pro vylučování siřičitanů je fermentující kvasinka. Vylučování siřičitanů do okolí začíná na počátku fermentace po lag-fázi a rychle roste po tom, co je téměř vyčerpán methionin z média. Rozhodující je růst mezi lag-fází a koncem fermentace. Po dobu růstu jsou požadavky na sirné aminokyseliny vyšší, a vylučování siřičitanů je na nízké úrovni. Po ukončení růstu je první část řetězce, přeměna síranu na siřičitan, stále aktivní, zatímco snížená spotřeba sirných aminokyselin a nižší aktivita sulfitreduktasy způsobují jeho hromadění a vylučování, dokud je přítomen zkvasitelný extrakt. Proto je do média uvolňováno tím více siřičitanů, čím více extraktu je zkvašeno po ukončení růstové fáze. Vylučování siřičitanů ustává na

konci fermentace v důsledku vyčerpání zdrojů energie pro konverzi síranů [14].

Podle Brewera a Fentona [15] je při maximální produkci  $\text{SO}_2$  poměr aktivit enzymů APS/sulfitreduktasa třikrát až šestkrát nižší u kmenů s nízkou produkcí  $\text{SO}_2$  oproti kmenům s vysokou produkcí.

#### 6 FAKTORY OVLIVŇUJÍCÍ PRODUKCI OXIDU SIŘÍCITÉHO

Tvorba oxidu siřičitého závisí na řadě faktorů, které ovlivňují kvasinkový růst a fyziologii. Crumplen a spol. [14] zkoumali schopnost dvanácti kvasinkových kmenů produkovat oxid siřičitý v jedné mladině. Za stejných podmínek kmeny svrchních kvasinek produkovaly méně než 2 ppm a kmeny spodních kvasinek více než 4 ppm.

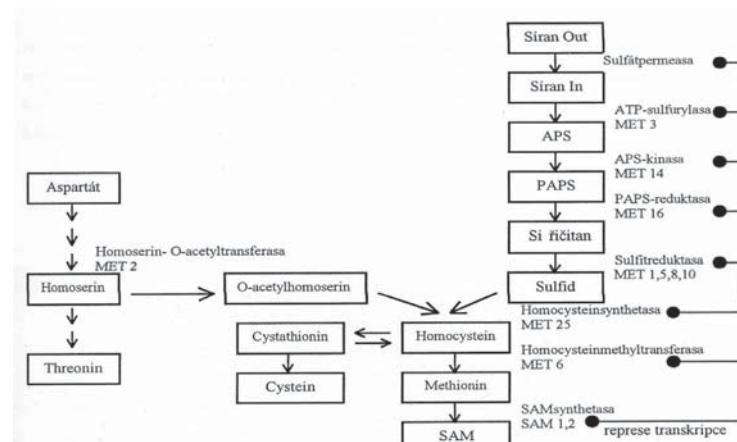
Basařová a spol. [16] prokázaly dominantní vliv kmene kvasnic na produkci  $\text{SO}_2$ . Kmen č. 2 (podle sbírky VÚPS) vykazoval v modelových kvasinových zkouškách v otevřených kvasinových válcích, při kvašení za tlak v laboratorním CKT s vyššími maximálními teplotami kvašení a při zkouškách nízkého dávkování zákvazu v tomto tanku vždy vyšší tendence k tvorbě  $\text{SO}_2$  než kmen č. 95 (podle sbírky VÚPS). Nejvyšší tvorby  $\text{SO}_2$  dosahovaly všechny testované kmeny po docílení maxima růstové křivky.

Tvorbu oxidu siřičitého ovlivňuje významně také fyziologický stav kvasnic. Hladovění nebo stárnutí kvasnic před nasazením zvyšuje tvorbu  $\text{SO}_2$ . Během stárnutí kvasinek se totiž snižuje hladina glykogenu v buňce. Faktory způsobující vyčerpání glykogenu, např. zvýšená teplota nebo doba skladování, mají za následek zvýšenou produkci  $\text{SO}_2$  [13]. Pickrell a spol. [17] zjistili souvislost mezi hladinou glykogenu v násadních kvasnicích a množstvím  $\text{SO}_2$  na konci fermentace.

Technologické parametry, které mají významný vliv na produkci  $\text{SO}_2$ , jsou zejména teplota kvašení, zákvasná dávka, původní extrakt, provzdušnění a složení mladiny.

Názar na vliv teploty kvašení na produkci oxidu siřičitého není jednotný. Uchida a Ono [18] se domnívají, že vliv teploty může být odlišný v závislosti na kmenu a fyziologickém stavu kvasnic. Nordloev [19] uvádí, že optimální teplota fermentace pro tvorbu oxidu siřičitého je mezi 14–16 °C. Podle Kanedy a spol. [20] se naproti tomu tvorba  $\text{SO}_2$  snižuje s rostoucí teplotou kvašení.

Basařová a spol. [13] potvrdily nárůst maxima tvorby oxidu siřičitého se zvyšováním



Obr. 2 Schéma biosyntézy sirných aminokyselin [27]

teploty kvašení u všech tří testovaných kmenů (č. 2, 7, 95 – dle sbírky VÚPS), ale také následující intenzivní pokles. Při vyšších teplotách je pokles výraznější.

Někteří autoři uvádějí, že s vyšší násadní dávkou kvasnic tvorba  $\text{SO}_2$  mírně roste [18, 21]. Basařová a spol. [13] nejzjistili u žádného z testovaných kmenů průkazný rozdíl tvorby oxidu siřičitého při použití zákvasných dávek od 10 do 25 milionů buněk na ml.

Množství vytvořeného oxidu siřičitého je přímo úměrné množství zkvasitelných cukrů. Piva vyrobená technologií HGB mohou přesahovat obvyklých 10 mg/l. Rozdíly mohou nastat také při stejném původním extraktu, ale různém spektru sacharidů, např. při použití náhražek sladu [14]. Více  $\text{SO}_2$  se tvoří tehdy, tvoří-li se více alkoholu; tím lze vysvětlit, že piva s vyšším obsahem alkoholu mají vyšší chuťovou stabilitu.

Množství vytvořeného oxidu siřičitého urychluje také aplikace tlaku od počátku kvašení. Zvýšený tlak způsobí inhibici růstu kvasnic a urychluje tvorbu  $\text{SO}_2$  [22].

Thalacker uvádí, že více než 94 % mladin před zakvašením obsahuje 0–1 (výjimečně až 2) mg  $\text{SO}_2$ /l [11]. S rostoucím množstvím lipidů v mladině klesá množství vytvořeného  $\text{SO}_2$ . Včlenění lipidů do buňky vede pravděpodobně k inhibici enzymů v dráze tvorby siřičitanů nebo k aktivaci enzymů redukujících siřičitan. K poklesu produkce  $\text{SO}_2$  vede rovněž vyšší provzdušnění mladin [10].

Podrobné šetření dynamiky změn obsahu  $\text{SO}_2$  v průběhu varního procesu a kvašení až do hotového piva provedli Narziss a spol. [22]. Bylo aplikováno 0, 20, 100 g síry na tunu sladu při hvozdění a obdržely se sladky s obsahem 0,4, 24, 1 a 47 mg  $\text{SO}_2$ /kg. Z těchto sladů byly připraveny mladininy, avšak v žádné z nich nebyl obsah  $\text{SO}_2$  větší než 1,5 mg/l (ve většině případů pod 1 mg/l). Z toho vyplývá, že siření sladu nemá vliv na obsah  $\text{SO}_2$  v mladine. Byl pozorován nárůst obsahu  $\text{SO}_2$  během kvašení, přičemž konečný obsah  $\text{SO}_2$  v pivech byl 5,0, 4,6 a 1,25 mg/l, což znamená, že čím více se slad siří, tím nižší je obsah  $\text{SO}_2$  v konečném pivu [22].

Pode Narzisse a spol. [22] je tvorba  $\text{SO}_2$  nejvyšší při 70–80 % prokvašení, pak rychle klesá. Mladiny s dostatečným obsahem  $\text{Zn}^{2+}$  iontů a aminokyselin obsahujících síru dávají nízké obsahy  $\text{SO}_2$  v pivu oproti mladinám, které jsou na tyto složky deficitní. Piva vyráběná v měděných nádobách měla tendenci k vyššímu obsahu  $\text{SO}_2$  oproti pivům vyráběným v nerez oceli. Značný vliv na redukci množství  $\text{SO}_2$  má promývání mladého piva oxidem uhličitým.

Jak již bylo zmíněno, tvorba  $\text{SO}_2$  se zvyšuje nejen s koncentrací mladin, ale také s rostoucím pH mladin. Tvorbu  $\text{SO}_2$  dále zvyšuje také vyšší obsah sínerných aminokyselin a síranů v mladině. Naopak nižší hladiny  $\text{SO}_2$  v pivu jsou podporovány vyšším provzdušněním a vyššími hladinami nenasycených lipidů v mladině [23, 24, 25].

## 7 ÚBYTEK OXIDU SIŘIČITÉHO V PIVU BĚHEM SKLADOVÁNÍ

Důvod, proč obsah  $\text{SO}_2$  v pivu během skladování klesá, není dosud uspokojivě vysvělen. Reakce poklesu oxidu siřičitého při skladování je pseudopravního rádu. Pokles obsahu  $\text{SO}_2$  při skladování roste s rostoucí

teplotou skladování. Při stejné teplotě je pro různé počáteční koncentrace oxidu siřičitého jeho poloviční životnost („poločas rozpadu“) přibližně stejná [26].

Ztráta je způsobena především oxidací  $\text{SO}_2$  na sírany a reverzibilní reakcí s karbohydrony sloučeninami. Další ztráty  $\text{SO}_2$  mohou být způsobeny reakcí s nenasycenými vazbami vznikajícími při reakci cukrů s aminokyselinami, reakcí s polyfenoly, reakcí s thiaminem, reakcí s hydroperoxydy a nebo inhibicí reakcí neenzymatického hnědnutí [5].

## 8 SOUHRN POZNATKŮ

Oxid siřičitý svými antioxidačními vlastnostmi chrání pivo před působením rozpustěného kyslíku, neboť je schopen vázat aktivní kyslík. Dále vytváří adukty s karbonyly, a tím maskuje starou chuť piva.

Téměř všechny  $\text{SO}_2$  přítomné v pivu pochází z metabolických procesů probíhajících při kvašení. Jeho obsah v pivovarských surovinách nemá zásadní vliv na koncentraci v pivu, přičinou je jeho vytěkání při rmutování a chmelovaru.

V pivu se  $\text{SO}_2$  vyskytuje převážně ve formě hydrogensířičitanového iontu, volného nebo vázaného. Jeho maximální koncentrace je legislativně omezena.

Tvorba  $\text{SO}_2$  je závislá na použitém kmenu kvasnic. Jeho produkci ovlivňuje fyziologický stav (hladovění nebo stáří kvasnic). Výsledná hladina  $\text{SO}_2$  v pivu je také závislá na provzdušnění, teplotě kvašení, zákvasné dávce, původním extraktu a složení mladin.

Koncentrace  $\text{SO}_2$  v pivu je s časem klesá, tento pokles je způsoben především oxidací  $\text{SO}_2$  na sírany a reverzibilní reakcí s karbohydrony sloučeninami.

*Tato práce je součástí řešení Výzkumného centra pro studium obsahových látek ječmene a sladu 1M0570.*

## Literatura

- Kunz, S. a kol.: Grundlegendes zur Electronenspinresonanz-Spektroskopie (ESR) und Untersuchen zum Zusammenhang zwischenoxidativer Bierstabilität und dem  $\text{SO}_2$ -Gehalt. Monatsschr. Brauwiss. **55**(7/8), 2002, 140–153.
- Uchida, M. a Ono, M.: Improvement for oxidative flavor stability of beer – role of OH radical in beer oxidation. J. Am. Soc. Brew. Chem. **54**(4), 1996, 198–204.
- Wedzicha, B. I.: Chemistry of sulphur dioxide in foods. Elsevier, London, 1984, kapitola 1.
- Walker, R.: Sulphiting agents in foods: some risk/benefit considerations. Food Addit. Contam. **2**, 1985, 5–24.
- Ilett, D. R.: Aspects of the analysis, role, and fate of sulfur dioxide in beer-review. Tech. Q. Master Brew. Assoc. Am. **32**, 1995, 213–221.
- Direktiva Evropské unie 26/2005/EC.
- Scientific Committee for Food, Opinion on sulfur dioxide and other sulphiting agents used as food preservatives. Reports of the Scientific Committee for Food thirty-fifth series, February 1994.
- Brenner, M.W. a Bernstein, L.: Effect of sulfites on beer foam quality. J. Am. Soc. Brew. Chem. **33**, 1975, 171–173.
- Cordiner, B. G. a Brewer, J. D.: Malt and beer quality: the effects of sulfur dioxide. Proc. 15th Conv. Inst. Brew. (Asia Pacific Section), Adelaide, 1978, 79–95.
- Van Haecht, J. L., Dufour, J. P.: The production of sulfur compounds by brewing yeasts: A review. Cerevisia **20**, 1995, 51–64.
- Thalacker, R., Kaltwasser, I.: Sulfur dioxide content of beer with regard to food legislation. Monatsschr. Brauwiss. **34**, 1981, 115–118.
- Hansen, J., Kielland – Brandt, M. C.: Genetic control of sulfite production in brewer's yeast. Proc. 25th Congr. Eur. Brew. Conv., Brussels, 1995, 319–328.
- Basařová, G., Bláha, M., Veselý, P.: Vliv kmene kvasnic na senzorickou stabilitu piva. Kvasny Prum. **49**, 2003, 3–10.
- Crumplen, R. a kol.: Novel differences between ale and lager brewing yeasts. Proc. 24th Congr. Eur. Brew. Conv., Oslo, 1993, 267–274.
- Brewer, J. D., Fenton, M. S.: The formation of sulfur dioxide dutiny fermentation. Proc. 16th Conv. Inst. Brew. (Asia Pacific Section), 1980, 155–164.
- Basařová, G. a kol.: Vliv kmene kvasnic, teploty, tlaku a způsobu zakvašování na tvorbu oxidu siřičitého při pivovarském kvašení. Kvasny Prum. **43**, 1997, 164–167.
- Pickerell, A. T. W., Hwang, A., Axell, B. C.: Impact of yeast-handling procedures on beer flavor development during fermentation. J. Am. Soc. Brew. Chem. **49**, 1991, 87–92.
- Uchida, M., Ono, M.: Technological approach to improve beer foam stability: analysis of the effect of brewing processes on beer flavor stability by the electron spin resonance method. J. Am. Soc. Brew. Chem. **58**, 2000, 8–17.
- Nordloev, H.: Formation of sulfur dioxide during fermentation. Proc. 20th Congr. Eur. Brew. Conv., Helsinki, 1985, 291–298.
- Kaneda, H. a kol.: Role of the fermentation conditions on flavor stability of beer. J. Ferm. Bioeng. **72**, 1991, 26–30.
- Narziss, L., Reicheneder, E., Nothoff, H.: Sulfur dioxide content of beers. Brauwelt **122**, 1982, 627–636.
- Narziss, L., Reicheneder, E. a Kroher, A.: The effect of sulfur dioxide and sulfate contents of the malt on the sulfur dioxide and sulfate contents of corresponding worts and beers. Brauwissenschaft **34**, 1981, 33–41.
- Vernerová, J., Mikyška, A., Basařová, G.: Tvorba oxidu siřičitého pivovarskými kvasinkami. Kvasny Prum. **29**, 1983, 121–124.
- Basařová, G., Mikyška, A.: Význam a původ oxidu siřičitého v pivu. Kvasny Prum. **28**, 1982, 218–220.
- Narziss, L.: Beer flavor and the influence of raw materials and technological factors on it. Brauwelt **45**, 1995, 2286–2296.
- Ilett, D. R. a Simpson, W. J.: Loss of sulfur dioxide during storage of bottled and canned beers. Food Res. Int. **28**, 1995, 393–396.
- Želízková, Z.: Vliv kmene kvasnic na oxidačně-redukční vlastnosti piva. Diplomová práce, VŠCHT, Praha, 2002.
- Vyháška o způsobu označování potravin a tabákových výrobků, 113/2005 Sb.